

Physikalische und mechanische Eigenschaften

	RAKU-PUR® 50-2422 Spray Moulding	RAKU-PUR® 50-2463 Spray Moulding	RAKU-PUR® 50-2431 Spray Moulding	RAKU-PUR® 50-2432 Spray Moulding	RAKU-PUR® 34-4014 Hinterfüllschaum
Dichte (g/l)	1.130 – 1.170	ca. 1.450	1.230 – 1.270	650 – 850	50 – 120
Topfzeit (s)	55 – 65	110 – 120	50	40 – 50	Startzeit: 40 – 45
Viskosität A-Komponente (mPas)	3.500	3.500 – 5.500	10.700 – 12.700	8.500 – 9.500	1.000 – 1.500
Viskosität B-Komponente (mPas)	250 – 400	250 – 400	2.900 – 4.500	300 – 400	250 – 400
Härte	75 – 85 Shore D	80 – 85 Shore D	70 – 75 Shore D	55 – 60 Shore D	35 – 50 Shore A
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> » A-Komponente ungefüllt » Sehr schnelle Aushärtung » Material tropft nicht beim Sprühen » Hohe Schlagzähigkeit » Herstellung von Formteilen » Verstärkung von Tiefziehteilen » Sprühbar mit Glasfasern » Verstärkung von Kunststoffteilen z.B. ABS/Acrylharz-Teilen » Hohe Wärmeformbeständigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> » A-Komponente gefüllt » Geschlossene Oberfläche » Hohe Schlagzähigkeit » Sprühbar mit Glasfasern » Gute Haftung » Material tropft nicht beim Sprühen » Herstellen von Formteilen 	<ul style="list-style-type: none"> » A-Komponente gefüllt » Hohe Schlagzähigkeit » Geringe Wasseraufnahme » Kurze Reaktionszeit » Lichtecht » Lebensmittelecht » Herstellung von kompakten Sprühhäuten 	<ul style="list-style-type: none"> » A-Komponente ungefüllt » Geringes Raumgewicht (leicht geschäumt) » Kurze Reaktionszeit » Material tropft nicht beim Sprühen » Hohe mechanische Beständigkeit » Verstärkungsschichten 	<ul style="list-style-type: none"> » Verarbeitung mit 2-K-Hochdruckanlage » Gute Isolierwirkung » Gute Fließfähigkeit » Kurze Aushärtezeit

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen aufgrund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Irrtum und Änderungen vorbehalten. Stand 2007/08.